

## Product informatieblad

### Beschrijving

RUPLO MMA 3010 is een twee-componenten methacrylaatlijm die is ontworpen voor structurele verlijming van thermoplastische kunststoffen, metalen en composiet constructies. Gecombineerd in een verhouding van 1: 1 heeft MMA 3010 een verwerkingstijd van 7 tot 10 minuten en is na 12 minuten handvast bij 20 °C. Dit product biedt een combinatie van hoge sterkte en stijfheid en de mogelijkheid om een breed scala aan materialen te verlijmen.

RUPLO MMA 3010 wordt geleverd in kant-en-klare cartridges van 50 ml en 400 ml, emmers van 5 liter (20 liter) of vaten van 50 liter.

### Kenmerken

|  |   |
|--|---|
| Kuur op kamertemperatuur   |   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Werktijd</li> <li>• Handvast</li> <li>• Bedrijfstemperatuur</li> <li>• Spleetvulling</li> <li>• Dichtheid gemixt</li> <li>• Vlampunt</li> </ul> | <p>3-6 minuten<br/>12-15 minuten<br/>-55 °C-121 °C<br/>0,75 mm-3,2 mm<br/>0,97 g/cc<br/>11 °C</p> |

### Chemische weerstand

|   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Uitstekende weerstand tegen:</b></li> <li>• Koolwaterstoffen*</li> <li>• Zuren en basen* (pH 3-10)</li> <li>• Zoutoplossingen*</li> </ul> | <p><b>Vatbaar voor:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Polaire oplosmiddelen*</li> <li>• Krachtige zuren en basen*</li> </ul> |
|---|---|

\*Testen voor gebruik

|                           | Zelfklevend                                      | Activator   |
|---------------------------|--|---|
| Viscositeit               | 100.000-140000                                   | 100.000-140.000   |
| Kleur                     | Wit  | Licht geel  |
| Dichtheid                 | 8,3 (1,0)  | 7,8 (0,94)  |
| Mengverhouding per volume | 1,0  | 1,0   |
| Mengverhouding in gewicht | 1,0  | 1,0   |
| Mixer aanbeveling         | Patroon (50 ml):<br>Patroon (400-ml):<br>Volume: | 50-ml 1:1 statische mixer<br>30 element 0,34-in (8,6mm) |

### Typische mechanische eigenschappen (uitgehard) kamper temperatuur

| Treksterkte (ASTM D638)  |   |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>sterkte, psi (MPa)</li> <li>modulus, psi (MPa)</li> </ul> | 3.000-4.000 (20,7-27,6)<br>13.5000-165.000 (931-1137) |
| afschuifsterkte (ASTM D1002)   |   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Samenhangende sterkte, psi (MPa)</li> </ul>               | 3.000-3.800 (20.7-26.2) bij een spleet van 0,25 mm    |

| Aanbevolen voor:  |  |   |
|---|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>ABS</li> <li>Acrylverf</li> <li>FRP</li> <li>Gelcoats</li> <li>Staal, koolstof*</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>PVC</li> <li>Polyesters (inclusief gemodificeerd DCPD)</li> <li>Aluminium</li> <li>Roestvrij staal</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Styreen</li> <li>Urethaan (algemeen)</li> <li>Vinylesters</li> </ul> |

## **Veiligheid en hantering**

MMA 3010 (deel A) en activator (deel B) zijn ontvlambaar. De inhoud omvat methacrylaat esters. Houd containers gesloten na gebruik. Draag handschoenen en een veiligheidsbril om huid- en oogcontact te vermijden. Huid wassen met water na contact met de lijm. In geval van contact met de ogen, spoel gedurende 15 minuten met water en raadpleeg een arts. Schadelijk bij inslikking. Buiten het bereik van kinderen houden. Verwijderd houden van hitte, vonken en open vuur. Neem voor meer volledige veiligheidsinformatie contact op met RUPLO.

## **Opmerking :**

Vanwege de snelle uitharding van dit product, kan een grote hoeveelheid warmte worden gegenereerd wanneer grote hoeveelheden materiaal tegelijkertijd worden gemengd. Verder kan de warmte die wordt gegenereerd door de exotherm die resulteert uit het mengen van grote massa's van dit systeem leiden tot het vrijkomen van ingesloten lucht en vluchtige gassen. Om dit te voorkomen, dient u alleen voldoende materiaal te doseren voor de toepassing en voor gebruik binnen de verwerkingstijd van het product en de plaatdikte te beperken tot niet meer dan de maximale spleet vulcapaciteit.

## **Toepassingsgebied :**

RUPLO MMA 3010 kan handmatig of met doseerapparatuur worden aangebracht. Geautomatiseerde applicaties kunnen worden uitgevoerd met een verschillende mengapparatuur die beide componenten levert aan een statische menger. Vermijd contact met koper of koperhoudende legeringen in alle fittingen, pompen enz. De keerringen en pakkingen moeten zijn gemaakt van teflon, polyethyleen of polypropyleen. Vermijd het gebruik van Viton, neopreen of andere elastomeren voor afdichtingen en pakkingen. Neem voor meer informatie contact op met RUPLO. Om maximale hechtsterkte te garanderen, moeten oppervlakken binnen de opgegeven werktijd worden gelijmd. Gebruik voldoende materiaal om ervoor te zorgen dat de verbinding volledig wordt gevuld wanneer de delen worden gelijmd en vastgeklemd. Alle lijmverbindingen moeten plaatsvinden voordat de verwerkingstijd van de mix is verstreken. Na de verwerkingstijd moeten de onderdelen ongestoord blijven liggen totdat het handvast is. Schoonmaken is het gemakkelijkst voordat de lijm is uitgehard met citrus-terpeen, IPA, aceton of DBE of ontvetters op zeepbasis. Als de lijm al is uitgehard, is zorgvuldig schrapen, gevolgd door afvegen met een reinigingsmiddel, de meest effectieve manier om op te ruimen.

## **Effect van temperatuur**

Aanbrengen van lijm bij temperaturen tussen 18 °C en 30 °C zorgt voor een goede uitharding. Temperaturen onder 18 °C of boven 30 °C zullen de uitharding snelheid aanzienlijk vertragen of verhogen. Temperatuur beïnvloedt de viscositeit van delen A en B van deze lijm. Om consistente dosering in apparatuur voor de juiste mix te garanderen, moeten kleefstof- en activator het hele jaar door redelijk constant op temperatuur worden gehouden. Kleefstof in uitgeharde toestand gedraagt zich anders bij verhoogde en lage temperaturen.

## **Opslag en houdbaarheid :**

Houdbaarheid is gebaseerd op continue opslag tussen 12 °C en 23 °C. Langdurige blootstelling boven 23 °C zal de houdbaarheid van deze materialen verkorten. Langdurige blootstelling boven 37 °C vermindert snel de reactiviteit van het product en moet worden vermeden.

### **Uitsluiting van garanties**

Met betrekking tot de hierin beschreven materialen en testresultaten zijn er geen garanties en schadeclaims aan verbonden die buiten de omschrijving staan vermeldt.

### **Opmerkingen**

1. RUPLO raadt ten sterkste aan om alle substraten te testen met de geselecteerde lijm in de verwachte gebruiksomstandigheden om de geschiktheid te bepalen
2. De weerstand tegen chemische blootstelling varieert sterk op basis van verschillende oplosbaarheids parameters, en afhankelijk van de temperatuur van het oplosmiddel.
3. Alle lijmen worden zachter met temperatuurverhogingen en moeten onder de verwachte omstandigheden worden beoordeeld. Raadpleeg RUPLO voor informatie.

### **Opmerking**

De aanbevelingen en technische informatie in dit document zijn gebaseerd op testen die betrouwbaar zijn, maar de nauwkeurigheid of volledigheid van dergelijke informatie kan niet worden gegarandeerd.

### **Voor aanvullende informatie:**

Telefoon: 050-302 2702

Adres: Meeuwstraat 2A, 9791 GE Ten Boer

Website: [ruplo.nl](http://ruplo.nl)

Mail: [info@ruplo.nl](mailto:info@ruplo.nl)